

Future Now
未来已来

AMTS

Automotive
Manufacturing
Technology & Material
Show

车“智”造 | 未来汽车开发

SINCE
2004



抢先看

高效协同焊接技术

预见性维护解决方案

差分器全自动装配与检测线

电驱动总成装配测试生产线

多轴多枪自动化装配

首发 | 新品特辑

2020.7.8-11

上海新国际博览中心 W1-W5, E1-E3馆



www.shanghaiAMTS.com

Reed Exhibitions | Hengjin
励进展览(上海)有限公司

焊装与连接工程

上海德容智能科技有限公司 **新展商**
展位号: W2-E01



视觉引导上料系统

新品

德容智能机器人视觉引导上料系统采用的结构光三维扫描技术,通过对零件特征区域的信息采集,并运用图像处理、手眼矩阵等算法,获取零件的空间坐标和机器人目标位置,引导机器人快速定位和抓取。大到车顶、侧围,小到分装工位的各种零散板件,德容均可提供稳定高效的视觉引导上料解决方案,满足客户提高搬运速度同时降低成本的需求。



上海霸田机电设备有限公司
展位号: W1-D01



伺服升降车

新品

标准化伺服导轨应用于白车身主线焊接工位间输送。导轨水平运行速度可达1.5m/s,升降速度最高可达150mm/s,能快速的实现车身工位间传送,提升生产节拍。



装配与自动化技术

伏能士智能设备(上海)有限公司
展位号: W1-D01



Tsp/i Twin Push

新品

Tsp/i Twin Push是一种非常高效的焊接方法,相比较于上一代双丝焊接技术提升了50%的性能。伏能士的协同焊接技术是一种同步串联工艺,两根焊丝一起协调工作,使得电弧更加稳定并且调节性更佳。主要优势如下:

- 搭桥能力优秀,减少预加工过程。
- 可控的熔滴分离,减少焊接飞溅,从而减少了工件返工。
- 极低的热输入,减少因热变形而产生的返工。



苏州艾利特机器人有限公司
展位号: E3-F06



EC612协作机器人

新品

艾利特协作机器人结构紧凑、可以任意角度安装,领先的负载自重比可以确保非常方便和灵活地安装在现场,易于实现现有产线的自动化升级和工站重新部署。协作机器人自带安全防护功能,不需要外加防护栏,机器人本体碰撞到会自动停止,完美解决了工厂空间有限,人员与设备部署紧凑问题。机器人每个关节的高自由度,工作空间是一个完整的球体,可以满足发动机等产品在各个方向拧紧螺丝的需求。艾利特协作机器人替代人工承受住拧紧枪巨大的反作用力,减少工伤风险和提人机工程。



易孚迪感应设备(上海)有限公司 **新展商**
展位号: E3-A08/09



感应淬火机床

新品

标准立式感应淬火机床,用于大批量小轴和棒材的感应淬火,如电机轴淬火。E-1系列淬火系统交付速度快,质量再现精准,以及长的工作时间,其主要优势有:易于操作、高产能、较低的投资成本、提高操作者的生产效率、先进的运动控制系统、被验证的感应电源、高质量的感应器。



上海楷微工业设备有限公司
展位号: E1-G12



多轴多枪在线自动锁螺丝机

新品

龙门多轴多枪在线锁螺丝机将自动锁螺丝机和流水线相结合,从而实现不需要特定的人员将产品从流水线上搬下就可以完成锁螺丝动作。本产品采用龙门结构搭配视觉系统,依客户需求配置三轴或六轴、四把或八把螺丝刀,一次锁附4-6颗螺丝仅需5秒。

特点:

- 高效率:多轴多枪,在线式作业,节省人工装夹时间。
- 通用性强:一机多用,多供料器,满足10S以内线速。
- 智能化:搭配智能视觉系统,锁附过程监测,人机界面实时监控。
- 精度高:伺服马达配滚珠丝杆重复误差小于0.02mm,适合精密产品的组装。
- 灵活性:支持混线生产,自动切换程序。



一键登记
免费观展

装配与自动化技术

赫库自动化科技(上海)有限公司
展位号: E1-C08

新展商



自动送钉系统

新品

自动送钉系统通过一套较为复杂的自动化机电系统,将螺栓的取、放、拧紧等工序按逻辑要求自动完成,可以大大提高生产效率,降低生产成本,提高装配可靠性及准确性。产品广泛应用于汽车零部件、白色家电、仪器仪表、电子通讯等需要大批量,高节拍,低错误,少人工的工业应用领域。



监控技术

山东科力光电技术有限公司
展位号: E2-D26



LCS II 型光栅

新品

LCS II 型光栅是专门针对自动化领域设计开发的光栅,依据标准为IEC 61496-1和IEC61496-2,采用TUV验证的光幕技术平台研发而成,内部有骨架支撑,CAN总线通信,具有体积小、结构精致、抗干扰能力强等特点。



新能源工程

宁波均普智能制造股份有限公司
展位号: E3-J01



汽车差分器的全自动装配与检测系统

首发

均普的汽车差分器的全自动装配与检测线,线体总长35米,宽16米,集成了两大模块共计25个全自动装配工站和6台机器人。产线运用先进的制造工艺,实现高精度的柔性化生产,采用动态模拟测量齿轮间隙,确保产品生产时就已处于最佳状态;可以快速换型,兼容3个系列7款不同型号产品的生产,节拍为42秒/件。生产工艺包括:锥齿轮头/尾部轴承部分压装、选择轴承高度调节垫片、大螺母完全安装、扭矩控制、行星齿轮组装、气密检测、注油与终检等。



阿普顿自动化系统有限公司
展位号: E3-F20



电驱动总成装配测试生产线

新品

阿普顿的电驱动总成装配测试生产线包括:

- 智能化输送线+机器人工作站+协作机器人配合+自动化单机
- 完善的防错防漏保护+可视化提示引导功能+ESD防静电监控
- 可靠的密封性能检测+在线式功能测试及烧写+PCB之ICT/FCT等工艺



邦纳电子(苏州)有限公司
展位号: E2-G08



邦纳QM30VT系列振动和温度传感器

新品

邦纳全新QM30VT系列振动和温度传感器具有极高的精度,外壳紧凑,且坚固耐用。它通过测量各种振动特性和温度来检测电机、风扇、泵和类似设备的潜在问题。能够与多条Modbus无线电台或1-Wire串行节点配对,通过Sure Cross®无线网络与DXM系列无线控制器通信健康和性能数据。具有卓越的性能、灵活的部署、早期的问题识别、支持本地和远程检测,是预见性维护解决方案的理想传感、检测方案。



预先登记

免费入场 享多重好礼!



手机预登记

扫描左侧预登记二维码,或[点击此处](#),即刻进行预登记



观众及组团服务请联系:

电话: +86-21-2231 7011

邮箱: amts-visitor@reedhengjin.com